

KBU-LVS Module im Überblick

Steuerung von Lagertechniken

- ✓ Automatische Hochregallager (HRL)
- ✓ Automatische Kleinteilellager (AKL)
- ✓ Paternoster und Shuttle-Systeme
- ✓ Unterschiedlichste Paletten- und Behälterfördertechniken
- ✓ Führerlose Transportsysteme (FTS)
- ✓ Online-Datenfunksysteme für Kommissionierer- und Staplersteuerung
- ✓ Integration von Materialflussrechnern zur Steuerung automatischer Lagerkomponenten
- ✓ Produktionsanbindung
- ✓ Elektronische Waagen
- ✓ Pick-by-Voice
- ✓ Pick-by-Scan
- ✓ Pick-by-Vision
- ✓ Pick-by-Light
- ✓ RFID

Lagerstrategien

- ✓ Dynamisch-chaotische Platzvergabe unter Berücksichtigung von A-B-C-Kriterien
- ✓ Berücksichtigung kundenspezifischer, lagertechnischer Vorgaben wie z.B. Verwaltung aller Kundenartikel unter einer Mandanten- und Materialnummer im Materialstamm, Chargenpflicht, Seriennummern, MHD, Temperaturzonen, etc.
- ✓ Festplatzvergabe (automatisch und manuell)
- ✓ Platzvergabe durch Mannschaft
- ✓ Zulager Routinen
- ✓ Dynamische Feldaufteilung
- ✓ Platzsegmentierung
- ✓ Lager ohne Platzvergabe
- ✓ Mischpalettenverwaltung
- ✓ Durchlaufkanäle
- ✓ Blocklager

Einlagerung

- ✓ Chargenverwaltung, Chargenverfolgung, Seriennummernverwaltung, MHD, FIFO, LIFO
- ✓ Datenübernahme aus vorhandenem Wareneingangs- oder PPS/BDE-System
- ✓ Zweistufige Platzvergabe
- ✓ Portionieren, Umpacken
- ✓ Qualitätskontrolle
- ✓ Produktauszeichnung
- ✓ Barcode-Belege
- ✓ Führung von Palettenkonten
- ✓ Leergutverwaltung
- ✓ Verwendung von technischen Hilfsmitteln, z.B. Pick-by-Scan, Pick-by-Voice, mobile Datenerfassung, Transportsystem

Bestandsführung

- ✓ Trennung nach verzolltem und unverzolltem Bestand
- ✓ Gezielte Reservierung einzelner Bestandsmodule für bestimmte Aufträge bzw. Kunden
- ✓ Anzeige der reservierten Menge nach Aufträgen, Benutzern usw.
- ✓ Differenzierte Ausweisung des Bestands nach Charge, WE-Nr., MHD, Aufträgen, etc.
- ✓ Artikelvarianten

Gliederung des Gesamtbestandes nach

- ✓ gesperrtem Bestand
- ✓ reserviertem Bestand
- ✓ frei verfügbarem Bestand

Auslagerung / Kommissionierung

- ✓ Einstufige / zweistufige Kommissionierung
- ✓ Auslagerung kompletter Arbeitspakete, basierend auf der Bereitstellung von Lieferscheinen, Kundenaufträgen, Produktionsaufträgen oder Internetshop-Aufträgen
- ✓ Multi-Order-Picking, wegeoptimierte Bearbeitung
- ✓ Pick- and Pack-Prinzip

Packplatzdialog

- ✓ Erfassung / Scanning von Seriennummern
- ✓ Erstellen von Packstückinhalten
- ✓ Verpacken der Ware in Versandeinheiten, Erstellung und Ausdruck von barcodierten Adress-/Sendungslabells z.B. für die Paketdienste UPS, GLS, DPD, SYSTEMPLUS, Post sowie Erstellung von NVE- oder IDS-Routerlabells
- ✓ Zweistufiges Verpacken
- ✓ Datenbereitstellung für alle Produkte in einem Paket mit Chargen-Nr., MHD/Verfallsdatum, Seriennummer usw. für die elektronische Weiterleitung an den Empfänger, korrespondierend mit der Sendungsnummer und der Sendungsverfolgung
- ✓ Ausdruck von Ablieferungslisten je Paketdienst, Bereitstellung von Sendungsdaten für den entsprechenden Paketdienst
- ✓ Verpackungsoptimierung auf unterschiedlichste Verpackungseinheiten

Versand

- ✓ Verdichtung von Versandpaletten
- ✓ Verladescanning
- ✓ Handling von Masterversandeinheiten
- ✓ Leergutverwaltung, Führung von Palettenkonten

Transport Management

- ✓ Tourenplanung
- ✓ Online-Tourenabwicklung

Inventur

- ✓ Stichprobeninventur
- ✓ Inventur bei Nulldurchgang
- ✓ Permanente Inventur, Stichtagsinventur
- ✓ Schnittstelle für die kaufmännische Abwicklung der Inventurdifferenzen
- ✓ Inventurdifferenzliste

Wifi gesteuertes Stapler-Leit-System (SLS)

- ✓ Prioritätensteuerung der anstehenden Transporte, auch zeitabhängig
- ✓ Verweildauererfassung an Übergabepunkten und Pufferplätzen zur besseren Ermittlung von Transportzeiten
- ✓ Automatische Übermittlung der optimierten Fahraufträge an Staplerfahrer
- ✓ Unterstützung von Mehrfachtransportern, z.B. Klammerstaplern, Mehrfachstaplern

Statistiken

- ✓ Umfassende Verfügbarkeit von statistischen Funktionen
- ✓ Lagerfüllgrad
- ✓ Kommissionierkennzahlen und –zeiten
- ✓ Leistungsstatistiken
- ✓ Durchlaufzeiten pro Auftrag

Grafische Benutzeroberfläche

- ✓ Anzeige von digitalen Produktbildern der Artikel bei Bestandsauskunft oder auch bei der Kommissionierung
- ✓ Bedienung der Oberfläche über Internetbrowser
- ✓ Zugriff über das Internet auf alle Funktionen
- ✓ Grafische Darstellung von Statistiken
- ✓ Grafischer Lagerleitstand
- ✓ Unterstützung von Touchscreen-Datenfunkgeräten

Weitere Funktionen

- ✓ Überwachung Meldebestand mit automatischer Generierung von Nachfüllvorschlägen
- ✓ Parametersteuerung, z.B. für Nachschub auf Kommissionierplatz, Belegausdrucke
- ✓ Statistiken über Zugriffshäufigkeit, Belegungsübersichten, Lagerfüllgrad, Bestandslisten, A-B-C-Analyse
- ✓ Verschiedene Konzepte für die Organisation und Bereitstellung eines Notbetriebes
- ✓ Barcode-Belege für maschinelle Verarbeitung bzw. Produktidentifikation
- ✓ E-Mail- oder SMS-Versand bei definierten Ereignissen oder zur Lieferavisierung
- ✓ Lieferavisierung per elektronischer Datenübermittlung pro Packstück/Palette

Kommissioniertechniken

- ✓ Umsetzung der papiergebundenen Kommissionierung oder papiergebundene Kommissionierung ergänzend zu anderen Kommissioniertechniken
- ✓ Kommissionierlisten für einzelne Lagerorte bzw. Sammelkommissionierlisten für mehrere Aufträge über mehrere Lagerorte
- ✓ Ausdruck und Einsatz von barcodierten Belegen
- ✓ Wegeoptimierte Kommissionierlisten
- ✓ Versandlademittel-Vorbereitung (Pick- und Pack-Prinzip)
- ✓ Multi-Order-Picking
- ✓ Mehrstufige Kommissionierung

Datenfunk

- ✓ Vorteile gegenüber der papiergebundenen Kommissionierung: hohe Datensicherheit, Verminderung der Kommissionierfehler sowie deutliche Produktivitätssteigerung im Personalbereich
- ✓ Unmittelbarer, eventgesteuerter Online-Nachschub
- ✓ Ständige Online-Übersicht über Auftragsfortschritt und entsprechende Timestamps
- ✓ Nachvollziehbarkeit und transparente Qualitätssicherung
- ✓ Zeichenorientierte und/oder grafische Oberfläche

Pick-by-Scan

- ✓ Schnellen und sichere Kommissionierung durch Einsatz eines Handheld-Geräts
- ✓ Häufigste Anwendung in der Intralogistik
- ✓ Reduzierung von Fehlgriffen während der Kommissionierung

Pick-by-Voice

- ✓ Etabliertes und sicheres Kommissioniersystem mit hoher Kommissioniersicherheit
- ✓ Der Kommissionierer erhält relevante Informationen per Audio
- ✓ Beide Hände frei
- ✓ Kein Blickkontakt zu einem Display notwendig
- ✓ Einfaches und schnelles Erlernen, da dialektunabhängige Kommunikation

Pick-by-Vision

- ✓ Innovatives und neuwertiges Verfahren bei der Kommissionierung
- ✓ Über eine Datenbrille (Wearable Device) erhält der Kommissionierer seine Aufträge
- ✓ Steuerung des Kommissionierers erfolgt visuell mit Sprachunterstützung
- ✓ Die sicherste Kommissioniermöglichkeit beim „Mann zur Ware“ Prinzip
- ✓ Einspielen zusätzlicher Informationen möglich
- ✓ Beide Hände frei

Pick-by-Light

- ✓ Ergänzende Möglichkeit zur schnellen und extrem sicheren Kommissionierung durch Einsatz optischer Lichtsignale
- ✓ Reduzierung von Fehlgriffen während der Kommissionierung
- ✓ Kurze Kommissionierwege, da typischerweise ein Behälterfördersystem an die Pick-by-Light-Technik angeschlossen ist

RFID

- ✓ Einsetzbar zur Produktidentifikation (Chargen-, EAN-, Seriennummern) sowie zur Ladungsträgeridentifikation
- ✓ Anbindung eines RFID-gestützten-Kommissionierwagens für das Multi-Order-Picking
- ✓ Anbindung der RFID-Pulkerfassung